



COMUNE DI FANO

Provincia di Pesaro e Urbino

SINDACO

PROVVEDIMENTO SINDACALE N. 65 DEL 19/11/2009

OGGETTO: Nomina Componente del Consiglio di Amministrazione della Fondazione Federiciana.

IL SINDACO

VISTA la deliberazione del Consiglio comunale n. 60 del 19/03/2009, esecutiva ai sensi di legge, nella quale è stata approvata la Costituzione della Fondazione Federiciana e il relativo Statuto;

VISTO l'art. 10 comma 1 dello Statuto suddetto nel quale si prevede che l'Assemblea dei Soci nomina il Consiglio di Amministrazione formato da cinque Componenti, di cui due su indicazione del Comune di Fano, due su indicazione della Fondazione Montanari, il quinto con funzioni di presidente, scelto, con il criterio dell'alternanza per i successivi rinnovi, dal Comune di Fano da una rosa di tre nomi indicati dalla Fondazione Montanari;

VISTA l'indicazione del Comune di Fano e visto il curriculum del prof. Fiorangelo Pucci, agli atti dell'Ufficio del Gabinetto del Sindaco;

VISTO il D.Lgs.n.267/2000;

VISTO lo Statuto Comunale

NOMINA

dalla data odierna, quale Consigliere del Consiglio di Amministrazione della Fondazione Federiciana il prof.

- FIORANGELO PUCCI nato a Fano il 09/12/1946 ed ivi residente in Via Albert Einstein, 11

DISPONE

CHE del presente decreto di nomina di Consigliere del Consiglio di Amministrazione venga data comunicazione all'interessato, alla Fondazione Montanari, al Segretario Generale, al Direttore Generale e al Dirigente del Settore Cultura per quanto di competenza.

IL SINDACO
Stefano Aguzzi

ID/

10/11/09